

S-1155/S-1255 Sprinkler-Schieber DN 50 - 400

02-06

Anwendung und Merkmale

ESCO Sprinkler-Schieber PN16 S-1155 (F4)
weichdichtend, wartungsfrei,
zukunftsorientiert.

Mit VdS Anerkennungs-Nr. G4960027

Montageset für Endschalter enthalten



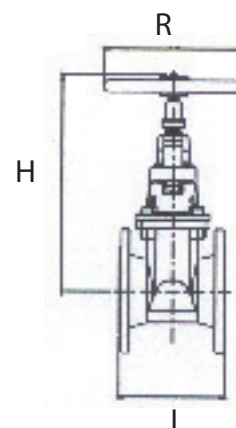
Technische Beschreibung

- Nenndruck: PN 16 (DN 400 PN 10)
- Standards: EN 1171, EN 12516-2, EN 1984, ISO 7259, EN 1074, EN 545
- Zulässiger Betriebsdruck in bar bei zulässiger Betriebstemperatur für Löschwasser bis 50°C : 16 bar.
- Wasserprüfdruck in bar: Im Gehäuse 24 bar
Im Abschluss 21 bar
- Konstruktionsberechnungsdruck 64 bar (VdS DIN 3840).
- Rückdichtung: Entlastung der Spindelabdichtung bei voll geöffnetem Schieber.
- Flanschanschlussmasse nach DIN 2501, Bohrung PN 10 oder PN 16 (Standardbohrung PN 10).
- Baulänge: EN 558/ ISO 5752, serie 14
- Spindellagerung und Spindelabdichtung von aussen problemlos austauschbar aufgrund besonderer Konstruktion und Befestigung.
- Zulassung: VdS Anerkennungs-Nr.: G4960027. Für ortsfeste Wasserlöschanlagen.
- Der Ulefos Esco Sprinkler-Schieber kann vor Ort problemlos mit Grenztaster auf elektrische Überwachung umgerüstet werden - in Stellung offen oder geschlossen.
Für jede Schiebergröße ist ein spezielles Schnellmontageset (gebrauchsmustergeschützt) vorhanden.
- Material: EN-GJS-500-7 nach EN 1563
- Beschichtung: EP-Beschichtung entsprechend DIN 3476 und DIN 30677-2 sowie GSK (RAL-GZ 662).
- Farbe: Blau (RAL 5017)



Referenzen und Abmessungen

DN	PN Bohrung	L mm	H mm	R	Gewicht kg	Esco nr.
50	PN10/16	150	245	200	13	11550050
65	PN10/16	170	308	200	18	11550065
80	PN10/16	180	388	250	24	11550080
100	PN10/16	190	380	250	25	11550100
125	PN10/16	200	489	250	35	11550125
150	PN10/16	210	493	250	37	11550150
200	PN10	230	612	400	63	11550200
200	PN16	230	612	400	63	11550201
250	PN10	250	745	400	102	11550250
250	PN16	250	745	400	102	11550251
300	PN10	270	830	400	142	11550300
300	PN16	270	830	500	142	11550301
400	PN10	310	1220	630	297	11550400



S-1155/S-1255 Sprinkler-Schieber DN 50 - 400

02-06

Beschreibung Material

Pos. Nr.	Benennung	Werkstoff
1	Gehäuse	GGG 50 EN 1563 EN-GJS-500-7
2	Deckel	GGG 50 EN 1563 EN-GJS-500-7
3	Spindelmutter	Rotguss RG5 DIN 1705
4	O-ring Träger	Kupfer-Zink-Legierung DIN 1709 (CuZn39Pb) austauschbar
5	Spindel	Nichtrostender Stahl DIN 17440
6	Keil	GGG 50 EN 1563 EN-GJS-500-7 formstabiler Kern vollvulkanisiert mit NBR
7	Deckeldichtung	NBR (gekammert)
8	Spindelabdichtung	doppelte O-Ring-Abdichtung NBR austauschbar
9	Deckelschrauben	Zylinderschrauben Stahl 8.8 versenkt/versiegelt
10	Schmutzabstreifer	NBR (für DN 200-250-300)
11	Zeigermutter	Messing DIN 1709
12	Zeigerstift	Nichtrostende Stahl
13	Handrad	Sphäroguss GGG 50 DIN 1693
14	Scheibe	Nichtrostende Stahl
15	Sechskantschraube	Stahl 8.8

